



1^{re} transformation

Un parc à grumes automatisé unique à la scierie-paletterie Feidt

La scierie Feidt regroupe désormais trois entités hyperautomatisées : le parc à grumes, la scierie, la paletterie. Et d'un bout à l'autre de ces trois éléments de la ligne de production, la matière est optimisée, en fonction des commandes. Cette usine très intégrée fabrique annuellement 1,8 million de palettes (250 modèles différents), avec l'aide de 42 employés. Lors de l'inauguration du parc à grumes extrêmement moderne, le 30 septembre, et les jours précédents, les familles des salariés, des visiteurs, des élus ont eu l'occasion de découvrir la transformation progressive des grumes en palettes tout au long de la ligne de production.

Toute la famille était réunie ce vendredi 30 septembre pour accueillir les invités, parmi lesquels le conseiller régional, le maire de Molsheim, la députée, la préfète, le président de l'association des Communes forestières d'Alsace, les responsables de l'ONF en Alsace, le président et le délégué général de Fibois Grand Est, le délégué général de la FNB... Bernard Feidt, PDG, et son épouse, leurs fils Mathieu et



Christian, respectivement responsable commercial et responsable technique, leur fille Claire avaient œuvré au bon déroulement de l'évènement. C'est que la principale caractéristique de la scierie-paletterie Feidt est justement d'être une société familiale. « Une entreprise industrielle d'esprit familial », comme aime à la décrire Mathieu Feidt, « tombé dedans quand il était petit à l'image d'Obélix ». L'esprit familial fait office de potion magique en effet, qui transforme l'atelier de charronnage créé en 1900, de-

Christian Feidt, Josiane Chevalier, Bernard Feidt et son épouse, Laurent Furst, Mathieu Feidt, Jean Rottner.

F. Hermann

La nouvelle ligne du parc à grumes a un niveau ; les connexes transitent au rez-de-chaussée.

F. Hermann

venu entreprise de fabrication de casiers à bouteilles pour les brasseurs en 1927, en paletterie en 1970 quand les bières furent mises en casiers en plastique ! La potion doit encore malheureusement agir quand en 2006 survient un tragique évènement, un incendie qui détruit 90 % de la société : un an plus tard, la paletterie est reconstruite avec deux lignes de production de dernière génération, deux ans plus tard, une scierie équipée de toutes les technologies d'optimisation est mise en route ! Les investissements se poursuivent dès lors : installation en 2011 de deux séchoirs supplémentaires, les premiers ayant été acquis en 1990 et 2000 ; mise en route en 2015 de deux robots pour le chargement automatique des machines en paletterie ; augmentation en 2018 des capacités du trieur. C'est en 2020 qu'est donné le premier coup de pioche du nouveau parc à grumes, la veille du « confinement » décidé dans le cadre de la promulgation d'un état d'urgence, qui n'a pas facilité les travaux. Un parc à grumes provisoire est installé à l'extérieur de la ville, jusqu'à ce que le 4 novembre 2020 soit scié le premier billon du nouveau parc. Les travaux sont allés bon train : c'est que le chantier avait été minutieusement préparé — « il y a peut-être eu vingt, trente plans », se souvient Mathieu Feidt. Pas étonnant lorsqu'on apprend que ce parc est unique, attirant aujourd'hui nombre de visiteurs d'autres scieries auxquels le fabricant présente cette ligne innovante. Linck, qui avait





La dépose des bois depuis les grumiers.

F. Hermann



Le poste de pilotage du parc à grumes.

F. Hermann

réalisé la scierie, a conçu avec et pour la scierie Feidt ce parc à grumes qui alimente en direct la scierie, sans rupture de charge. « Nous entretenons des relations étroites et de confiance avec nos fournisseurs comme avec nos clients », remarque Mathieu Feidt. Encore un effet de l'esprit familial.

Une scie de 2,50 m de diamètre

Le tout nouveau parc à grumes, d'une capacité de 150 000 m³ de bois ronds, qui a représenté un investissement de 11 M€, ne manque pas d'impressionner les visiteurs. La salle de contrôle en particulier, installée en hauteur à l'image de toute la ligne du nouveau parc — les connexes transitent eux au rez-de-chaussée. Équipée de nombre d'écrans reliés à des caméras qui entourent

l'écran d'interface de l'optimiseur, elle permet au pilote de visionner tous les endroits de la ligne de même que les modèles de grumes scannés. L'automatisation est parfaitement aboutie : le pilote doit néanmoins valider les choix de découpe et anticiper tous les problèmes : bois de travers, souci électrique ou hydraulique, pour l'analyse desquels il a toute compétence. Les bois longs sont déposés depuis les grumiers qui arrivent en direct de la forêt. Ils passent au réducteur de patte Baljer et Zembrod, puis dans l'écorceuse avant de continuer dans le système de mesure d'optimisation 3D de Microtec. C'est alors que le pilote se voit proposer un billonnage optimisé de la grume en fonction des besoins. La proposition de découpe optimisée peut être modifiée. Si elle est validée, la grume

poursuit son chemin par le détecteur de métaux avant d'être soumise à la lame de 2,50 mètres de diamètre dans la halle de tronçonnage. Cette immense lame a des dents rapportées, qui sont seules changées en cas d'altération. En général 10 à 20 dents par mois doivent être réparées. Le pilote de la ligne du parc à grumes surveille aussi la ligne des billons installée parallèlement à celle des grumes. Sur les sept-huit grumiers par jour qui alimentent la ligne, deux sont de billons, en 2,40 m. La scierie est alimentée en sapin, épicéa, un peu de douglas, un peu de peuplier, qui proviennent de 150 km alentour au plus. Les bois courts passent par un système de mesure 2D, par un réducteur de souche, par une écorceuse, par un détecteur de métaux. À cet endroit, ils sont rejoints

Les deux lignes parallèles bois longs et billons du parc à grumes.

F. Hermann



La gestion de la découpe des billons grâce à l'aide de l'optimiseur.

F. Hermann





La halle de sciage, avec sa lame de 2,50 m de diamètre. F. Hermann

par les billons de la ligne bois longs. L'ensemble des découpes regroupées sont alors soumises à un système de mesure de triage 3D.

Liaison automatisée entre parc à grumes et scierie

Les billons circulent alors, espacés de 1,50 m, sur une ligne de triage de 85 m avec 18 boîtes de tri. L'immense portique permet d'approvisionner la scierie à partir de ces stocks. Mais pas seulement. Une particularité du parc à grumes Feidt est sa liaison directe avec la scierie. 50 % de la production journalière passe directement du parc à grumes à la scierie. Les billons sont convoyés jusqu'à un élément tournant du tapis, qui injecte les billons dans la scierie. Auparavant, si le vent, une tempête ou

un besoin de maintenance obligeaient à immobiliser le portique, la scierie devait s'arrêter : ce n'est plus le cas !

La ligne canter Linck à carrousel de la scierie est dotée d'un système d'optimisation performant (lors des fraisages des dosses et coupe des planches de rives, la pièce repasse devant la cabine, et une nouvelle vue 3D permet de constater si une amélioration est possible par rapport à la première proposition). La ligne produit des chevrons — qui seront découpés en dés à palettes — ou des planches, grâce à une multilame. Douze lames circulaires mobiles de 65 cm de diamètre se positionnent selon le schéma de débit. Parallèlement à la ligne canter opère une ligne ruban de 40 ans pour les bois tordus et gros, avec un diamètre de volant de 1,4 m. Les planches passent par un poste de triage avant d'être dirigées vers



Le convoyage tournant entre parc à grumes et scierie.

F. Hermann

le trieur à 32 cases Springer, qui traite 80 à 150 produits par minute, et classe selon l'essence, l'épaisseur, la largeur et la longueur des bois. Un poste d'empilage pour le contrôle et la mise en place des lattes clôt l'activité de la scierie, qui fonctionne avec six personnes, en une équipe.

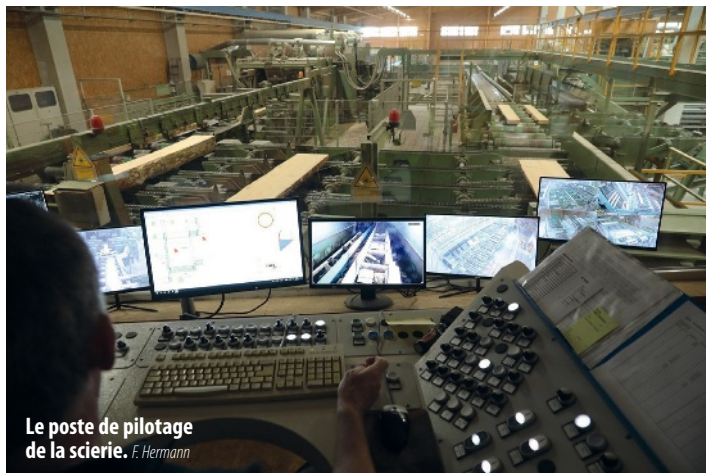
1 800 000 palettes par an

Deux équipes travaillent à la paletterie, 25 personnes au total. Ce n'est pas seulement le parc à grumes qui était inauguré fin septembre 2022, mais aussi une nouvelle ligne de clouage dans la paletterie — un investissement de 3 M€.

Alimentée à partir du stock intermédiaire de bois, la paletterie comprend deux lignes automatisées Cape de dernière génération : une ligne Cape de grande capacité entièrement automatisée pour les palettes

Le tri des planches dans la ligne de sciage.

F. Hermann



Le poste de pilotage de la scierie. F. Hermann





standard, une ligne de fabrication dédiée à la palette spécifique avec l'intégration de modules personnalisés pour diverses opérations d'usinage. Il comprend aussi un atelier de clouage manuel pour les palettes et caisses hors gabarits. L'intégration de quatre robots de manutention a permis d'augmenter le confort de travail des équipes. Le robot récemment intégré est dédié au clouage des plateaux.

Avec 2 000 grumiers entrants par an, la scierie produit 80 000 m³ de bois ronds sciés par an, ce qui permet une production de 1 800 000 palettes, et représente un chiffre d'affaires de 20 M€. La société propose 250 références, dont les palettes normalisées (Europe, CP...). 80 % de la production est traitée NIMP 15, dans quatre cellules de traitement. La société dispose de deux camions pour les livraisons.

Le stock pour la paletterie en sortie de scierie. Au fonds le parc à grumes.

F. Hermann

La fabrication de palettes spéciales.

F. Hermann



La paletterie équipée de son nouveau robot de clouage. F. Hermann

L'augmentation de capacité qu'a permise le nouveau parc à grumes a été absorbée pas les clients historiques. La scierie Feidt est le fournisseur unique de certains. « Nous privilégions des relations de confiance avec nos clients », explique Mathieu Feidt. L'entreprise n'hésite pas à répondre à des demandes urgentes de ceux-ci parfois même le week-end ! Le service à ses clients est au cœur de sa philosophie familiale, y compris quand la demande en palettes est très forte comme actuellement où le service commercial est submergé sous les demandes. Alors que le blocus énergétique promet une hausse des dépenses d'énergie (électricité et gaz) de 320 000 € à 2,2M€, elle maintient ce cap basé sur un relationnel fort, le propre des sociétés familiales. C'est la même philosophie qui a conduit la scierie à fournir

du bois de charpente et des planches aux clients locaux, qui peuvent s'approvisionner le samedi matin.

Lors de la visite du 30 septembre 2022, outre sur les problèmes énergétiques, les discours ont été l'occasion de mettre l'accent sur les difficultés de recrutement. Surtout, les hôtes ont tous loué l'investissement des membres de la famille Feidt, y compris le président du Grand Est : la région a participé à hauteur de 1 M€ à l'ensemble des travaux, parc à grumes et ligne de clouage.

Fabienne Tisserand

Pierre Grandadam, Claire Feidt, Christian Feidt, Laurent Furst, Josiane Chevalier, Mathieu Feidt, Bernard Feidt et son épouse, Jean Rottner, Louise Morel, Thierry France-Lanord.

F. Hermann

